



Chemlon® 140 MH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

This is a 40% mineral filled polyamide 66.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 矿物填料, 40% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 低翘曲性 • 高刚性	• 快的成型周期 • 热稳定性	
汽车要求	• GM GMP.PA66.007 Color: Black ¹	• GM GMP.PA66.007 Color: Natural ¹	
外观	• 黑色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.50	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直	1.5	%	
流动	0.70 到 1.2	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.80	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	1.4	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1.22E+6	psi	ISO 527
拉伸应力	13100	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527
弯曲模量	1.13E+6	psi	ISO 178/A
弯曲应力	21800	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	1.7	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	14	ft-lb/in ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	1.7	ft-lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	464	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	392	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	°F	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%

Chemlon® 140 MH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

注射	额定值	单位制
建议的最大回料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 490	°F
料筒中部温度	495 到 525	°F
料筒前部温度	505 到 540	°F
射嘴温度	505 到 535	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 535	°F
模具温度	140 到 200	°F
注塑压力	5000 到 20000	psi
螺杆转速	60 到 120	rpm

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。